



Description

Le LABPOX® MVB FAST est une barrière anti-humidité à base d'époxy à 100% de solides, à deux composants (2A:1B), et sans COV pour les revêtements de sol en béton. La principale propriété du LABPOX® MVB FAST est sa capacité à adhérer initialement aux dalles humides avec une humidité relative allant jusqu'à 100%. De plus, le LABPOX® MVB FAST présente un indice de perméance de moins de 0,1 perm @ 16 mils, ce qui peut réduire le taux d'émission d'humidité de la dalle de béton de 25 livres/1000 pieds carrés/24 heures à moins de 3 livres/1000 pieds carrés/24 heures. Cette performance est conforme aux normes les plus élevées de l'industrie. Le LABPOX® MVB FAST est utilisé comme apprêt avant l'installation d'un système complet d'époxy ou de polyaspartique. Le produit peut recevoir une couche de revêtement subséquente en aussi peu que 4 heures, permettant une mise en service très rapide. Le produit a été formulé avec des composants de pointe et est l'un des systèmes de barrière anti-humidité les plus efficaces de l'industrie.

Domaines d'application

Le LABPOX® MVB FAST est un candidat idéal pour les applications les plus exigeantes :

- + Secteurs industriel, commercial et résidentiel
- + Entreprises manufacturières
- + Entrepôts
- + Centre commerciaux
- + Édifices à bureaux
- + Magasins de détail
- + Garages
- + Transformation des aliments, embouteillage
- + Édifices publics tels que les hôpitaux et les écoles
- + Compagnies pharmaceutiques

Avantages

- + Respectueux de l'environnement (100% solides, sans COV ni solvant)
- + Faible odeur
- + Temps de séchage rapide
- + Adapté pour les substrats de béton humide
- + Membrane effective contre l'humidité résiduelle jusqu'à 100%
- + Haut degré d'étanchéité
- + Ratio de mélange facile de 2A :1B
- + Idéal pour les dalles de béton avec moins de 28 jours de mûrissement
- + Potentiel pour éligibilité LEED
- + Peut être utilisé en combinaison avec des systèmes de plancher époxydes ou polyaspartiques

- + Basse viscosité, facile d'application
- + Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur

Propriétés d'application

Ratio de mélange 2A:1B

Format 3 US gallon kit (3 x 3.78L)
15 US gallon kit (3 x 18.9L)

Couleur Clair, Gris, Tan, Noir, Blanc

Taux de couverture en solides / GAL US	mils	pi ²
	10	160
	12	133
	14	114
Recommandé	16	100
	18	89
	20	80

Conservation Un an dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales

Vie en pot 20 min

Température d'application Min 16°C / 61°F, Max 30°C / 86°F

Séchage **22°C / 72°F et 50% Hum. Rel.**

Temps de travail	30 min
Sec au toucher	4 h
Recouvrement	4 - 24 h
Sec en profondeur	14 h
Trafic piétonnier	24 h
Cure complète	1 semaine

Données techniques

Dureté ASTM D2240 82 Shore D à maturité

Test d'arrachement ASTM D4541 >3 Mpa

Résistance à la traction 5950 psi

Résistance à la compression ASTM D695 14325 psi (99 MPa)

Contenu solides 100%

Viscosité (A&B) 1100 +/-50 cps

Teneur en C.O.V. 0 g/l

Perméabilité (béton sec) ASTM E96 < 0.1 perms @ 10 mils

Perméabilité (jusqu'à 100% d'humidité résiduelle) ASTM E96 < 0.1 perms @ 16 mils

Préparation de la surface

Le béton doit être propre et sans aucune trace de graisse, d'huile, de peinture, d'agent de mûrissement ou quelconque contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion du produit. L'humidité de surface doit être contrôlée pendant plus de trois heures avant l'installation du LABPOX® MVB FAST.

Les tests adéquats doivent être faits afin de s'assurer que le niveau d'acidité du sol se trouve à l'intérieur d'une fourchette acceptable et que l'humidité du sol ne dépasse pas un certain niveau. Prendre une lecture du pH afin de s'assurer que l'acidité du béton soit neutre (une lecture entre 5 et 9 est acceptable). Utilisez un Tramex® CME / CMExpert pour mesurer la teneur en humidité de la dalle de béton. Il faut tout d'abord s'assurer de bien faire sécher le sol avant l'application. Si l'humidité persiste et qu'elle est résiduelle, il est possible d'utiliser un système pare-vapeur LABPOX® MVB FAST avant d'installer le produit. La surface de béton doit être préparée par grenailage ou par d'autres moyens mécaniques conformes à la norme CSP-2 ou plus, dépendamment de l'application. La surface doit être entièrement dépourvue de contaminants et les pores du sol doivent être dégagés afin de laisser pénétrer le produit.

Lorsqu'un système d'agrégats est utilisé, la couche de base avec les agrégats doit être raclée pour enlever l'excédent d'agrégats, puis nettoyée adéquatement une fois le séchage complété avant d'appliquer la couche de finition. Contactez-nous pour obtenir de plus amples informations sur les systèmes avec agrégats.

Mélange

Avant de procéder au mélange final, il est recommandé de bien mélanger la partie A du produit à basse vitesse en utilisant une lame à mélanger Jiffy® ou Exomixer®. Une attention particulière devrait être portée aux versions colorées du produit puisque les pigments peuvent s'être séparés du reste de la formulation pendant l'entreposage. Le mélange doit se poursuivre jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

Ensuite, en utilisant une lame à mélanger Jiffy® ou Exomixer®, mélanger deux parties de A pour chaque partie de B à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe. Mélanger minutieusement pendant un minimum de trois minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. Utiliser un mélangeur de type perceuse à basse vitesse (300-450 t/min) de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. Assurez-vous de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés. Une fois correctement mélangé, le produit doit être

immédiatement versé sur le sol. Laisser le produit mélangé trop longtemps dans un seau de mélange créera une réaction exothermique et le produit ne sera plus utilisable.

Application

Le LABPOX® MVB FAST a été spécifiquement conçu pour adhérer sur des substrats de béton humide ayant un taux d'humidité résiduelle allant jusqu'à 100% et les nouvelles dalles de béton ayant été installées en deçà de 28 jours. À noter que des niveaux très élevés d'humidité résiduelle peuvent indiquer un problème de pression hydrostatique. La pression hydrostatique est généralement causée par une défaillance au niveau du drainage ou d'une fuite d'eau. Il faut s'assurer que les causes de pression hydrostatiques soient contrôlées avant l'installation du produit.

Appliquer seulement si la température de l'air et de la dalle se trouvent entre 16°C / 61°F et 30°C / 86°F et que le taux d'humidité ne dépasse pas 85%. Si un plancher chauffant est installé s'assurer que le système est éteint 2 à 4 heures (selon le type de plancher radiant) avant et lors de l'application ainsi que pour la durée complète du mûrissement. Il faut s'assurer que la surface du béton soit entièrement sèche au moment de l'installation. L'humidité de surface doit être contrôlée pendant plus de trois heures, soit le temps que le produit durcisse suffisamment.

Si des réparations de sol sont à effectuer, il faut utiliser des produits de réparation cimentaires qui peuvent sécher adéquatement en présence d'humidité ou utilisez le LABPOX® MVB FAST mélangé avec de la silice ou d'autres agents de remplissage. Pour mélanger le LABPOX® MVB FAST à la silice ou autre agent de remplissage, utiliser un mélangeur de type perceuse à basse vitesse de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit.

Le niveau de performance pare-vapeur du produit est directement proportionnelle à l'épaisseur de la couche. Labsurface recommande un total de 16-18 mils. Plus l'épaisseur est importante, plus la protection pare-vapeur sera élevée. Il est également important que l'épaisseur du film soit uniforme sur tout le plancher.

Système rapide avec agrégats pour couche de finition en polyaspartique ou anti-dérapant

Lorsque la surface a été adéquatement préparée, appliquez 16-18 mils de LABPOX® MVB FAST à l'aide d'un racloir suivi du rouleau afin d'uniformiser la surface. Il est recommandé d'appliquer le produit de façon multidirectionnelle (nord-sud, est-ouest) afin de s'assurer que le taux de couverture recherché soit atteint. Ensuite, saturez jusqu'à réjection 1) de flocons de vinyle afin de poursuivre avec une couche de finition en polyaspartique ou 2) de sable de silice pour un système antidérapant. Pour une perméabilité accrue et une épaisseur plus uniforme sur toute la superficie couverte, installez deux couches de 8-9 mils chacune et saturez d'agrégats seulement la deuxième couche. Ensuite,

grattez ou balayez et passez l'aspirateur sur la surface pour enlever toutes les particules avant de continuer avec un système LABFAST®, LABSHIELD® ECO ou LABPOX®.

Système avec perméabilité optimale

Pour un système avec un niveau de perméabilité optimale et pour atteindre le niveau spécifié de perméabilité inférieur ou égal à 0,1 perm selon ASTM E96, les étapes suivantes doivent être effectuées. Utilisez d'abord la version transparente du LABPOX® MVB FAST pour une perméabilité et une adhésion optimale. Lorsque la surface a été adéquatement préparée, étalez la première couche de 6-8 mils d'épaisseur à l'aide d'un racloir sans repasser avec le rouleau. Cela permet un bon scellement de la surface et minimise le phénomène des pin holes. Une fois sec, s'il y a présence de pinholes, grattez pour éclater les bulles et nettoyez. Réparez ensuite les pinholes à l'aide du LABPOX® MVB FAST mélangé à du sable de silice. Lors du mélange avec le sable de silice, assurez-vous qu'il n'y a pas de bulles d'air emprisonnées dans le mélange. Étalez ensuite la deuxième couche de LABPOX® MVB FAST à une épaisseur minimum de 8-10 mils à l'aide d'un racloir, suivi du rouleau afin d'uniformiser la surface et obtenir une épaisseur minimale totale de 16 mils de LABPOX® MVB FAST. Il est recommandé d'appliquer le produit de façon multidirectionnelle (nord-sud, est-ouest) afin de s'assurer que le taux de couverture recherché soit atteint. Ensuite, continuez à bâtir le système avec un revêtement époxyde LABPOX® 30, 40 UV ou 35. Un système polyapsartique peut être envisagé seulement après l'installation d'une couche de LABPOX® 30, 40 UV ou 35 afin d'obtenir une bonne adhésion. Toutes réparations avant ou pendant l'application du système devraient être faites à partir du LABPOX® MVB FAST. Aucune réparation avec CRACK FILLER ou INSTANT PU REPAIR n'est recommandée, car ceci affectera la perméabilité du système.

Temps entre couches

Ne pas appliquer une seconde couche sans poncer la première couche si cette dernière a été installée il y a plus de 24 heures sauf s'il y a eu une saturation de silice lors de la deuxième couche. Au-delà de cette période, la surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. La poussière doit être totalement enlevée à l'aide d'un aspirateur. Il ne devrait plus y avoir de portions de la surface avec un aspect lustré avant l'application de la deuxième couche.

Les produits LABPOX® adhèrent chimiquement (sans ponçage) au LABPOX® MVB FAST dans une fenêtre de 24 heures. Les systèmes LABFAST® et LABSHIELD® ECO n'adhèrent pas chimiquement au LABPOX® MVB FAST, il faut utiliser des agrégats (flocons ou sable de silice à pleine saturation jusqu'à rejection) afin d'obtenir une bonne adhésion. Contactez LABSURFACE afin d'obtenir davantage de détails sur les systèmes incluant nos recommandations si un système extérieur est envisagé.

Restrictions

Il faut s'assurer que la surface du béton soit entièrement sèche au moment de l'installation. L'humidité de surface doit être contrôlée pendant plus de trois heures, soit le temps que le produit durcisse suffisamment. Le cas échéant, s'assurer que les causes de pression hydrostatiques soient contrôlées avant l'installation du produit. Le LABPOX® MVB FAST n'est pas compatible avec les produits LABTEC Universal Pigment Pods. Bien que ce produit puisse être appliqué à différents taux de couverture, il est important de tenir compte que le temps de séchage peut varier dépendamment de la quantité du dépôt. Toutes choses étant égales, le temps de séchage diminue plus le film est épais. Le temps de séchage du produit peut être extrêmement rapide dans un environnement chaud et/ou humide. Inversement, le temps de séchage peut augmenter considérablement si la température est très basse et/ou sèche et l'aspect de la surface pourrait être affecté. Il est important d'entreposer le produit à température pièce afin d'obtenir des résultats constants. Laisser le produit mélangé trop longtemps dans un seau de mélange créera une réaction exothermique et le produit ne sera plus utilisable. Bien que Labsurface fasse des efforts raisonnables pour contrôler la qualité du produit fini et de ses composants, les résultats ASTM peuvent varier selon la qualité des intrants livrés à Labsurface.

L'adhésion des produits LABFAST® & LABSHIELD® ECO sur LABPOX® MVB FAST peut seulement être obtenu par une saturation de slice/flocons à réjection de la surface du LABPOX® MVB FAST. MÊME SI À L'INTÉRIEURE DE LA FENÊTRE DE RECOUVREMENT DE 24 H.

L'utilisation de chauffages à gaz direct, non ventilées et certaines autres sources de chaleur ne sont pas recommandées car elles émettent des sous-produits pouvant avoir un impact négatif sur le processus de durcissement de la résine et entraîner des défauts tels la formation de voile d'amines, le blanchiment, la perte d'adhérence ou d'autres imperfections de surface.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production.

Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.



L'exposition à certains produits chimiques peut provoquer des réactions similaires à celles observées lors d'allergies. Les substances chimiques pouvant entraîner une sensibilité comprennent des substances synthétiques et naturelles présentes dans la Partie A ou la Partie B des produits de revêtement de sol ou de coulée. Une fois réticulées et complètement durcies, ces substances deviennent inertes et ne devraient donc pas provoquer de réactions allergiques. Les matières premières utilisées par Labsurface ne diffèrent pas significativement des produits comparables fabriqués par nos concurrents.

Veillez consulter la fiche de données de sécurité la plus récente avant d'utiliser ce produit.

Couleurs disponibles

Clair, Gris, Tan, Noir, Blanc

Non compatible avec les pigments universels de couleurs LABTEC

Labsurface

2250, Louis-Blériot, Mascouche (QC) CANADA J7K 3C1
Téléphone : 450 966-9000 / Fax : 450 621-3135
Labsurface.com