

# EPOXY PRIMER

Apprêt époxyde sans COV

Fiche technique



## Description

L'EPOXY PRIMER est un apprêt époxy 100% solides, à deux composants (2A:1B), et sans COV pour le revêtement de sol en béton. Il offre une combinaison de longue durée de vie en pot/temps de travail et un séchage rapide. Il a été conçu pour obtenir une adhérence supérieure sur le béton pour des applications à trafic lourd/élevé. La formulation de l'EPOXY PRIMER est basée sur une technologie d'amine cycloaliphatique haute performance, offrant à la fois une très faible viscosité et une excellente résistance au phénomène de remontée d'amine.

## Domaines d'application

L' EPOXY PRIMER est un candidat idéal pour les applications les plus exigeantes :

- + Secteur industriel
- + Entreprises manufacturières et entrepôts
- + Centres commerciaux
- + Édifices à bureaux
- + Magasins de détail
- + Garages
- + Transformation des aliments, embouteillage
- + Édifices publics tels que les hôpitaux et les écoles
- + Compagnies pharmaceutiques
- + Autres utilisations commerciales

## Avantages

- + Respectueux de l'environnement (100% solides, sans COV ni solvant)
- + Faible odeur
- + Potentiel pour éligibilité LEED
- + Viscosité très basse permettant une pénétration et une adhésion optimale
- + Excellente flexibilité, résistance aux impacts et protection en cas de mouvements de dalles
- + Élongation élevée pour une absorption optimale des impacts et une meilleure protection lorsque des mouvements de dalle se produisent
- + Idéal pour les applications à trafic lourd
- + Résistance élevée au phénomène de remontée d'amine et aux contaminants (yeux de poisson)
- + Long temps de travail
- + Séchage rapide

## Propriétés d'application

<b>Ratio de mélange</b>	2A:1B
<b>Format</b>	Kit de 3 gallons US ( 3 x 3.78 L) Kit de 15 gallons US ( 3 x 18.9 L)

<b>Couleur</b>	Clair	
<b>Taux de couverture en solides / GAL US</b>	mils	pi <sup>2</sup>
	4	400
	5	320
	6	267
<b>Conservation</b>	Un an dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales	
<b>Vie en pot</b>	25 min	
<b>Température d'application</b>	Min 16°C / 61°F, Max 30°C / 86°F	
<b>Séchage</b>	<b>22°C / 72°F et 50 % Hum. Rel.</b>	
Temps de travail	45 min	
Sec au toucher	4 h	
Recouvrement	4 - 24 h	
Sec en profondeur	8 h	
Trafic piétonnier	24 h	
Cure complète	1 semaine	

## Données techniques

Dureté ASTM D2240	80	Shore D à maturité
Allongement à la rupture ASTM D638	37%	
Test d'arrachement ASTM D4541	>3 Mpa	
Résistance à la traction ASTM D638	3750 psi	
Résistance à la compression ASTM D695	6350 psi (44 MPa)	
Contenu solides	100%	
Viscosité (A&B)	540 cps	
Teneur en C.O.V.	0 g/l	

## Préparation de la surface

Le béton doit être propre, sec et sans aucune trace de graisse, d'huile, de peinture, d'agent de mûrissement ou quelconque contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion du produit. Si l'application se fait sur une nouvelle dalle de béton, cette dernière doit avoir été installée au moins 28 jours avant d'appliquer le revêtement de plancher. Si la dalle de béton a été installée dans les 28 jours, le système d'atténuation de l'humidité LABPOX® MVB FAST peut être envisagé (consultez la fiche technique LABPOX® MVB FAST pour plus de détails).

Les tests adéquats doivent être faits afin de s'assurer que le niveau d'acidité du sol se trouve à l'intérieur d'une fourchette acceptable et que l'humidité du sol ne dépasse pas un certain

niveau. Prendre une lecture du pH afin de s'assurer que l'acidité du béton soit neutre (une lecture entre 5 et 9 est acceptable). Utilisez un Tramex® CME / CMExpert pour mesurer la teneur en humidité de la dalle de béton. Cette dernière doit être en deçà de 4% avant l'application du produit. Il est nécessaire d'effectuer plusieurs mesures à différents endroits de la dalle. Si la lecture est supérieure à 4%, des étapes seront requises afin de neutraliser l'humidité du sol. Il faut tout d'abord s'assurer de bien faire sécher le sol avant l'application. Si l'humidité persiste et qu'elle est résiduelle, il est possible d'utiliser un système pare-vapeur LABPOX® MVB FAST avant d'installer le produit.

La surface de béton doit être préparée par grenailage ou par d'autres moyens mécaniques conformes à la norme CSP-2 ou plus. La surface doit être entièrement dépourvue de contaminants et les pores du sol doivent être dégagés afin de laisser pénétrer le produit.

## Mélange

Avant de procéder au mélange final, il est recommandé de bien mélanger la partie A du produit à basse vitesse en utilisant une lame à mélanger Jiffy® ou Exomixer®. Ensuite, en utilisant une lame à mélanger Jiffy® ou Exomixer®, mélanger deux parties de A pour chaque partie de B à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe. Mélanger minutieusement pendant un minimum de trois minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. Utiliser un mélangeur de type perceuse à basse vitesse (300-450 t/min) de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. Assurez-vous de bien raclez les côtés jusqu'au fond du contenant. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés. Une fois correctement mélangé, le produit doit être immédiatement versé sur le sol. Laisser le produit mélangé trop longtemps dans un seau de mélange créera une réaction exothermique et le produit ne sera plus utilisable.

## Application

Appliquer seulement si la température de l'air et de la dalle se trouvent entre 16°C / 61°F et 30°C / 86°F et que le taux d'humidité ne dépasse pas 85%. Si un plancher chauffant est installé s'assurer que le système est éteint 2 à 4 heures (selon le type de plancher radiant) avant et lors de l'application ainsi que pour la durée complète du mûrissement. Le produit a été conçu pour adhérer aux surfaces en béton.

Il est recommandé de n'utiliser que la quantité nécessaire pour sceller le béton avant d'appliquer une couche de base et de finition (LABPOX® 30 ou LABPOX® 40 UV). Il est recommandé de l'appliquer avec un racloir sans repasser au rouleau afin de permettre

un bon scellement de la surface et minimiser le phénomène des pin holes. S'il y a apparition de pin holes pendant l'application, laisser suffisamment de temps pour revenir en arrière et faire éclater les trous d'épingle en roulant d'avant en arrière ou avec un autre passage de raclette. S'il y a une présence importante de pin holes après l'application due à la porosité du béton, sabler et boucher les pin holes à l'aide de gel époxy avant d'appliquer la deuxième couche. Une épaisseur de 4-6 mils est recommandée pour l'EPOXY PRIMER. Les taux de couverture peuvent varier significativement dépendamment de la porosité du béton.

## Temps entre couches

Les couches de finition de Labsurface peuvent être installées sur l'EPOXY PRIMER sans que celui-ci ne soit poncé à condition que l'installation se fasse à l'intérieur d'une fenêtre de 24 heures. Au-delà de cette période, la surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. La poussière doit être totalement enlevée à l'aide d'un aspirateur. Il ne devrait plus y avoir de portions de surface avec un aspect lustré avant l'application de la couche subséquente.

## Restrictions

L'installation doit se faire sur une surface sèche. Le taux d'humidité du substrat doit être mesuré à l'aide d'un Tramex® CME / CMExpert et être en deçà de 4% avant l'application du produit. Le produit ne peut être appliqué sur des surfaces de béton ayant un taux d'humidité élevé à condition d'utiliser la barrière pare-vapeur LABPOX® MVB FAST. L'EPOXY PRIMER n'est pas compatible avec les produits LABTEC Universal Pigment Pods. Bien que ce produit puisse être appliqué à différents taux de couverture, il est important de tenir compte que le temps de séchage peut varier dépendamment de la quantité du dépôt. Toutes choses étant égales, le temps de séchage diminue plus le film est épais. Le temps de séchage du produit sera plus rapide dans un environnement chaud. Inversement, le temps de séchage sera plus lent dans un environnement froid et l'aspect de la surface pourrait être affecté. Laisser le produit mélangé trop longtemps dans un seau de mélange créera une réaction exothermique et le produit ne sera plus utilisable. Ne pas procéder au nettoyage/lavage du revêtement installé sur le plancher avant une semaine de séchage. Il est important d'entreposer le produit à température pièce afin d'obtenir des résultats constants. Ne pas utiliser à l'extérieur. Bien que Labsurface fasse des efforts raisonnables pour contrôler la qualité du produit fini et de ses composants, les résultats ASTM peuvent varier selon la qualité des intrants livrés à Labsurface.

L'utilisation de chauffages à gaz direct, non ventilées et certaines autres sources de chaleur ne sont pas recommandées car elles émettent des sous-produits pouvant avoir un impact négatif sur le processus de durcissement de la résine et entraîner des défauts tels la formation de voile d'amines, le blanchiment, la perte d'adhérence ou d'autres imperfections de surface.



Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production.

Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.

L'exposition à certains produits chimiques peut provoquer des réactions similaires à celles observées lors d'allergies. Les substances chimiques pouvant entraîner une sensibilité comprennent des substances synthétiques et naturelles présentes dans la Partie A ou la Partie B des produits de revêtement de sol ou de coulée. Une fois réticulées et complètement durcies, ces substances deviennent inertes et ne devraient donc pas provoquer de réactions allergiques. Les matières premières utilisées par Labsurface ne diffèrent pas significativement des produits comparables fabriqués par nos concurrents.

**Veillez consulter la fiche de données de sécurité la plus récente avant d'utiliser ce produit.**

## Couleurs disponibles

**Clair**

**Non compatible avec les pigments universels de couleurs LABTEC**

## Labsurface

2250, Louis-Blériot, Mascouche (QC) CANADA J7K 3C1  
Téléphone : 450 966-9000 / Fax : 450 621-3135  
Labsurface.com