



LABPOX 40 UV

Couche de finition de haute performance 100% solides offrant une excellente résistance UV

Description

Le LABPOX 40 UV est une couche de finition époxyde à deux composants contenant des matériaux 100% solides (sans solvant), aucun COV et pratiquement sans odeur. Le produit a un aspect translucide et possède une excellente résistance aux rayons UV. Sa résistance au jaunissement est l'une des meilleures de l'industrie, ce qui en fait un choix idéal pour des applications résidentielles et commerciales. Idéal pour l'application de systèmes époxydes métalliques. De plus, le LABPOX 40 UV possède des propriétés mécaniques et chimiques supérieures. Il peut également être utilisé comme couche de finition sur les produits LABCAST UV (voir section, APPLICATIONS DE COULAGE). Le produit procure un temps de travail et une vie en pot très longs, ce qui facilite son application. Il a été formulé pour être utilisé comme couche de finition mais peut servir également de couche de base. La formulation du LABPOX 40 UV est basée sur les plus récentes avancées technologiques en matière de polyamines cycloaliphatiques procurant d'excellentes propriétés et un fini esthétique impeccable et clair.

Domaines d'application

Le LABPOX 40 UV est un candidat idéal pour un grand nombre d'applications :

- + Secteurs commercial, résidentiel et industriel
- + Systèmes métalliques
- + Centre commerciaux
- + Édifices à bureaux
- + Magasins de détail
- + Entreprises manufacturières
- + Entrepôts
- + Stationnements
- + Transformation des aliments, embouteillage
- + Édifices publics tels que les hôpitaux et les écoles
- + Compagnies pharmaceutiques
- + Applications de coulée pour meubles et menuiserie

Avantages

- + Système époxyde offrant une des meilleures résistances aux rayons UV de l'industrie
- + Respectueux de l'environnement, 100% solides, sans COV ni solvant
- + Faible odeur
- + Potentiel pour éligibilité LEED
- + Facilité d'application avec une longue vie en pot et un long temps de travail (60 minutes)
- + Idéal pour les systèmes époxydes métalliques
- + Bonne élongation et excellente résistance à l'abrasion
- + Apparence translucide
- + Résistance élevée au phénomène de remontée d'amine et aux contaminants (yeux de poisson)
- + Excellent débullage même pour des films très épais
- + Propriétés mécaniques et chimiques supérieures
- + Imperméabilité / peu sensible à la moisissure
- + Haute densité du produit empêchant la pénétration de la saleté et facilitant l'entretien

Propriétés d'application

Ratio de mélange	2A:1B	
Format	Kits de 3 gallons US (3 x 3,78L) Kits de 15 gallons US (3 x 18,9L)	
Couleur	Clair	
Taux de couverture en solides / GAL US	Mls	ft ²
	8	200
	10	160
	12	133
	30	133
	40	133
	50	133
	1/8	13*
	1/4	6*
Conservation	Un an dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales	
Temp. d'application	Min 16°C, Max 30°C	
Séchage		
Temps de travail	60 min	22°C et 55% hum rel.
Sec au toucher	9 heures	22°C et 55% hum rel.
Recouvrement	9-24 heures	22°C et 55% hum rel.
Sec en profondeur	13 heures	22°C et 55% hum rel.
Traffic piétonnier	24 heures	22°C et 55% hum rel.
Traffic léger	48 heures	22°C et 55% hum rel.

* Couche de finition sur LABCAST UV



LABPOX 40 UV

Couche de finition de haute performance 100% solides offrant une excellente résistance UV

Données techniques

Dureté, Shore D	ASTM D2240	80	
Test d'arrachement		≈ 3	Mpa
Élongation	ASTM D412	7	%
Contrainte de traction	ASTM D412	8000	PSI
DE 500 hr	ASTM 3424	5	
Contenu solides		100%	
Viscosité	Clair	800 +/-50	cps

Préparation de la surface

Le béton doit être propre, sec et sans aucune trace de graisse, d'huile, de peinture, d'agent de mûrissement ou quelconque contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion du produit. Si l'application se fait sur une nouvelle dalle de béton, cette dernière doit avoir été installée au moins 28 jours avant d'appliquer le revêtement de plancher.

Les tests adéquats doivent être faits afin de s'assurer que le niveau d'acidité du sol se trouve à l'intérieur d'une fourchette acceptable et que l'humidité du sol ne dépasse pas un certain niveau. Prendre une lecture du pH afin de s'assurer que l'acidité du béton soit neutre (une lecture entre 5 et 9 est acceptable). Utilisez un test de chlorure de calcium pour mesurer la teneur en humidité. Cette dernière ne doit pas dépasser 3,5 lbs / 1 000 pi² par 24 heures. Si l'humidité persiste et qu'elle est résiduelle, il est possible d'utiliser un système pare-vapeur LABPOX MVB avant d'installer le produit (voir la fiche technique du LABPOX MVB pour les détails).

La surface de béton doit être préparée par grenailage ou par d'autres moyens mécaniques conformes à la norme CSP-2 ou plus. La surface doit être entièrement dépourvue de contaminants et les pores du sol doivent être dégagés afin de laisser pénétrer le produit.

Dans l'éventualité où ce produit serait appliqué sur un système d'époxy installé depuis plus de 24 heures, la surface doit d'abord être complètement poncée et nettoyée convenablement à l'aide d'un aspirateur et de solvant avant d'appliquer une couche du produit. Cette préparation est nécessaire afin d'assurer une adhérence adéquate. Faire les tests d'adhésion appropriés s'il existe un doute à propos de la préparation de la surface.

Lorsqu'un système d'agrégats est utilisé, la couche de base avec les agrégats doit être raclée pour enlever l'excédent d'agrégats, puis nettoyée adéquatement une fois le séchage complété avant d'appliquer la couche de finition. Contactez-nous pour obtenir de plus amples informations sur les systèmes avec agrégats.

Mélange

Avant de procéder au mélange final, il est recommandé de bien mélanger la partie A du produit à basse vitesse.

Ensuite, mélanger deux parties de A pour chaque partie de B à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe. Mélanger minutieusement pendant trois minutes en utilisant un mélangeur de type perceuse à basse vitesse (300-450 t/min) de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. Assurez-vous de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant de mixage. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés.

Application

Le Labpox 40 UV est utilisé principalement comme couche de finition. Le produit peut également être utilisé comme couche de base lorsqu'un système clair est recherché.

Avant l'application, s'assurer que la température de l'air et du sol se trouve entre 16-30°C et le taux d'humidité ne dépasse pas 85%. Le produit a été spécifiquement conçu pour adhérer sur des surfaces de béton.

Pour les systèmes clairs, nous recommandons deux couches de LABPOX 40 UV. Lorsque la surface a été adéquatement préparée, étalez la première couche de produit à l'aide d'un racloir en couche mince sans repasser au rouleau afin de permettre un bon scellement de la surface et minimiser le phénomène des pin holes. Pour la deuxième couche, répétez les mêmes étapes et utilisez un rouleau afin d'uniformiser la surface. Pour cette étape, il est recommandé d'appliquer le produit de façon multidirectionnelle (nord-sud, est-ouest) afin de s'assurer que le taux de couverture recherché soit atteint.

Nous recommandons l'application d'une couche de base et une couche de finition pour une épaisseur totale d'environ 20 mils pour les systèmes de planchers standards. Pour un système métallique, la couche de finition est appliquée à une épaisseur comprise entre 25 et 50 mils. Le système métallique à base d'époxyde requiert des étapes d'installation qui lui sont spécifiques (se référer à la fiche technique des Pigments Métalliques ou nous contacter pour de plus amples détails).



LABPOX 40 UV

Couche de finition de haute performance 100% solides offrant une excellente résistance UV

Nous recommandons l'utilisation de flocons de vinyle LABTEC lorsqu'un système avec flocons est envisagé. Tous les tests appropriés doivent être complétés avant d'appliquer les produits.

Applications de coulage

Pour les applications de coulage (casting), le LABPOX 40 UV est recommandé comme de couche de finition. En effet, le LABPOX 40 UV peut servir de couche de finition sur les produits LABCAST UV. Sa transparence et sa viscosité permettent des coulées qui peuvent atteindre jusqu'à 1/4 po et procure une surface lisse et limpide sans bulles, idéales pour les applications d'art et de loisirs. Tout comme pour les applications de planchers de béton, il faut s'assurer que la surface soit propre et qu'aucun contaminant ne soit présent avant d'appliquer. Il est préférable d'utiliser un racloir dentelé pour l'application. Lors du mélange des parties A et B, éviter de mélanger à haute vitesse afin de minimiser l'emprisonnement de l'air. Lors de l'installation, éviter une manipulation excessive du produit afin aussi de limiter l'emprisonnement de l'air dans le film. L'emprisonnement de l'air peut affecter l'aspect de la surface lors du séchage. Se référer aux fiches techniques des produits LABCAST UV pour obtenir davantage de détails incluant la fenêtre de recouvrement.

Temps entre couches

Ne pas appliquer une seconde couche sans poncer la première couche si cette dernière a été installée il y a plus de 24 heures. Au-delà de cette période, la surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. La poussière doit être totalement enlevée à l'aide d'un aspirateur. Il ne devrait plus y avoir de portions de surface avec un aspect lustré avant l'application de la deuxième couche.

Nettoyage

L'excédent de liquide des parties A et B doit être mélangé afin d'en permettre le durcissement. Le matériau durci peut être éliminé sans restriction. Tout liquide non durci doit être conservé dans un contenant adéquat et hermétique puis procéder à son élimination conformément aux réglementations provinciales et fédérales en vigueur.

Restrictions

L'installation doit se faire sur une surface sèche. Le produit ne peut être appliqué sur des surfaces de béton ayant un taux d'humidité élevé (>4%) à condition d'utiliser la barrière pare-vapeur LABPOX MVB (voir la section « Préparation de la surface »). Bien que ce produit puisse être appliqué à différents taux de couverture, il est

important de tenir compte que le temps de séchage peut varier dépendamment de la quantité du dépôt. Toutes choses étant égales, le temps de séchage diminue plus le film est épais. Le taux d'humidité du substrat doit être en deçà de 4% avant l'application du produit. Le temps de séchage du produit peut être extrêmement rapide dans un environnement chaud. Inversement, le temps de séchage peut augmenter considérablement si la température est très basse et l'aspect de la surface pourrait être affecté. Ne pas procéder au nettoyage/lavage du revêtement installé sur le plancher avant une semaine de séchage. Il est important d'entreposer le produit à température pièce, ceci permettra d'en faciliter l'application et permettre des temps de séchage plus courts. Ne pas utiliser à l'extérieur.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production. Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.

Couleurs disponibles

Clair

Consulter la fiche signalétique la plus récente avant d'utiliser ce produit

Labsurface

101-1079 des Forges, Terrebonne, QC, Canada, J6Y 0J9
Téléphone : 450-966-9000 / Fax : 450-621-3135
Labsurface.com