



# LABFAST VOC EXEMPT

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

## Description

Le LABFAST VOC EXEMPT est un système de revêtement polyaspartique à deux composantes (1A:1B) contenant virtuellement aucun COV. Le LABFAST VOC EXEMPT est utilisé comme couche de base colorée et comme couche de finition claire possédant un catalyseur commun pour les deux couches. Des versions à haute teneur en solides (70, 80 et 90%) sont disponibles ainsi qu'une version avec un temps de travail prolongé (+) et une à séchage rapide (-). La version rapide du produit est sec au toucher après environ 35-45 minutes dépendamment si on utilise le LABFAST VOC EXEMPT 70, 80 ou 90 à température pièce permettant ainsi une application en une seule journée de travail ainsi qu'une mise en service très rapide. D'excellents résultats seront obtenus avec le LABFAST VOC EXEMPT même lorsque la température extérieure et du plancher est particulièrement froide. Le produit possède des propriétés chimiques et mécaniques supérieures et est très facile d'entretien. Le produit procure un fini esthétique impeccable et une résistance à long-terme sans précédent aux rayons UV. Nous recommandons l'utilisation des flocons LABTEC avec les produits LABFAST VOC EXEMPT. Des systèmes à deux ou trois couches peuvent être considérés (contactez un représentant Labsurface pour plus de détails).

## Domaines d'application

Les propriétés chimiques et mécaniques du LABFAST VOC EXEMPT procurent d'excellents résultats pour un grand nombre d'applications :

- + Planchers de garage
- + Autres applications résidentielles
- + Centres commerciaux
- + Édifices à bureaux
- + Magasins de détail
- + Édifices publics tels que les hôpitaux et les écoles
- + Autres utilisations commerciales

## Avantages

- + COV Exempt
- + Potentiel pour éligibilité LEED
- + Haute teneur solides ~ (70%, 80%, 90%)
- + Version avec faible odeur également disponible
- + Excellente résistance au jaunissement (rayons UV) et aux impacts
- + Système 1:1 facile d'utilisation, partie B commune pour la couche de base et de finition
- + Possibilité d'installation des couches de base et de finition en une seule journée de travail
- + Mûrit très rapidement et réagit à très basse température (sous zéro degré Celsius)
- + Version à temps de travail prolongé (+), soit d'environ 25 minutes dans des conditions normales
- + Faible viscosité, facile à installer
- + Système de deux ou trois couches possibles
- + Très longue fenêtre de recouvrement et vie en pot
- + Excellente résistance chimique et mécanique
- + Imperméabilité / peu sensible à la moisissure
- + Fini lustré
- + Haute densité du produit empêchant la pénétration de la saleté et facilitant l'entretien



# LABFAST VOC EXEMPT

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

## Propriétés d'application

Ratio de mélange	1A:1B		
Format	Kit de 2 gallons US (2 x 3,78L) Kit de 10 gallons US (2 x 18,9L)		
Couleur	Clair ou coloré		
Taux de couverture / GAL US (mouillé)	Mils	ft <sup>2</sup>	
	4	400	
	5	320	
	6	267	
	7	229	
	8	200	
	9	178	
	10	160	
	11	145	
	12	133	
	13	123	
	14	114	
	15	107	
	16	100	
Conservation	Six mois dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales		
Temp. d'application	Min sous 0°C, Max 30°C		
Séchage <sup>(1)</sup>	(-) (+)		
Temps de travail	15 25	min	22°C et 55% hum rel.
Sec au toucher	45 120	min	22°C et 55% hum rel.
Recouvrement	45 120	min	22°C et 55% hum rel.
Sec en profondeur	2 6	heures	22°C et 55% hum rel.
Traffic piétonnier	24 24	heures	22°C et 55% hum rel.
Traffic léger	48 48	heures	22°C et 55% hum rel.
Murissement complet	2 2	semaines	22°C et 55% hum rel.

<sup>(1)</sup> LABFAST 80 (+) et (-)

## Données techniques

Dureté, Shore D	ASTM D2240	>65	
Résistance à la traction	ASTM D412	5500	psi
DE 500 hr	ASTM 3424	<2.0	
Test d'arrachement		≈ 3	Mpa
Abrasion (1000 cycles)	ASTM D4060	30	(perte en mg)
Gardner Impact (Dir/Rev)		>140	lbs
Contenu solides		70%, 85% et 90%	
Élongation	ASTM D412	51	%
Viscosité	Clair	Couleur	
LF70	200 +/-50	200 +/-50	cps
LF80	200 +/-50	500 +/-50	cps
LF90	500 +/-50	NA	cps

## Préparation de la surface

Le béton doit être propre, sec et sans aucune trace de graisse, d'huile, de peinture, d'agent de mûrissement ou quelconque contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion du produit. Si l'application se fait sur une nouvelle dalle de béton, cette dernière doit avoir été installée au moins 28 jours avant d'appliquer le revêtement de plancher.

Les tests adéquats doivent être faits afin de s'assurer que le niveau d'acidité du sol se trouve à l'intérieur d'une fourchette acceptable et que l'humidité du sol ne dépasse pas un certain niveau. Prendre une lecture du pH afin de s'assurer que l'acidité du béton soit neutre (une lecture entre 5 et 9 est acceptable). Utilisez un test de chlorure de calcium pour mesurer la teneur en humidité. Cette dernière ne doit pas dépasser 3,5 lbs / 1 000 pi<sup>2</sup> par 24 heures. Si la lecture est supérieure, un traitement sera requis afin de neutraliser l'humidité du sol. Si la lecture est supérieure, il faut s'assurer de bien faire sécher le sol avant l'application. Si l'humidité persiste et qu'elle est résiduelle, il est possible d'utiliser un système pare-vapeur LABPOX MVB avant d'installer le produit (voir la fiche technique du LABPOX MVB pour les détails).

La surface de béton doit être préparée par grenailage ou par d'autres moyens mécaniques conformes à la norme CSP-2 ou plus. La surface doit être entièrement dépourvue de contaminants et les pores du sol doivent être dégagés afin de laisser pénétrer le produit.

Dans l'éventualité où ce produit serait appliqué sur de l'époxy, il est impératif de lire la section sur les couches de recouvrement de la fiche technique du fabricant d'époxy avant d'installer le produit. La surface d'époxy doit être poncée et nettoyée convenablement à l'aide d'un aspirateur et de solvant avant d'appliquer une couche du produit. Cette préparation est nécessaire afin d'assurer une adhérence adéquate du produit.

Lorsqu'un système d'agrégats est utilisé, la couche de base avec les agrégats doit être raclée pour enlever l'excédent d'agrégats, puis nettoyée adéquatement une fois le séchage complété avant d'appliquer la couche de finition. Contactez-nous pour obtenir de plus amples informations sur les systèmes avec agrégats.

## Mélange

Avant de procéder au mélange final, il est recommandé de bien mélanger les parties A et B du produit individuellement à basse vitesse. Une attention particulière devrait être portée aux versions colorées du produit puisque les pigments peuvent s'être séparés du restant de la formulation durant l'entreposage. Le mélange doit être complété jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

Ensuite, mélanger une partie de A pour chaque partie de B à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe. Mélanger minutieusement



# LABFAST VOC EXEMPT

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

pendant trois minutes en utilisant un mélangeur de type perceuse à basse vitesse (300-450 t/min) de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. Assurez-vous de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant de mixage. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés.

## Application

Pour des résultats optimaux, s'assurer que la température de l'air et du sol se trouve entre -10°C et 30°C et le taux d'humidité ne dépasse pas 80%. Ce produit peut aussi sécher à des températures significativement en deçà de -10 °C.

Lorsque la surface a été adéquatement préparée, étalez le produit à l'aide d'un racloir puis roulez afin d'uniformiser la surface. La couche de base peut également être installée uniquement avec un rouleau. Il est recommandé d'appliquer le produit de façon multidirectionnelle (nord-sud, est-ouest) afin de s'assurer que le taux de couverture recherché soit atteint et que la surface soit la plus uniforme possible.

Le LABFAST VOC EXEMPT peut servir autant de couche de base que de couche de finition. Le LABFAST VOC EXEMPT est sec au toucher après environ 35-45 minutes pour la version (-) avec des conditions normales d'installation et 120 minutes pour la version (+). Nous recommandons l'utilisation des flocons de vinyle LABTEC avec les produits LABFAST VOC EXEMPT. Il est possible d'installer le produit en un système de 2 ou 3 couches (Contactez-nous pour obtenir plus de détails incluant les taux de couverture recommandés).

Il est important de ne pas dépasser une épaisseur de 20-30 mils pour le système entier (voir la section limitations pour plus de détails). Il est idéal de tester les produits avant de débiter la production. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations sur les restrictions du produit.

## Temps entre couches

Ne pas appliquer une seconde couche sans poncer la première couche si cette dernière a été installée il y a plus de 24 heures (à 22°C). Au-delà de 24 heures la surface doit être poncée jusqu'à l'obtention d'un aspect mat uniforme. La poussière doit être totalement enlevée à l'aide d'un aspirateur. Il ne devrait plus y avoir de portions de surface avec un aspect lustré avant l'application de la deuxième couche. Il est recommandé d'utiliser du xylène pour éliminer toute la poussière après avoir utilisé l'aspirateur et aussi ramollir la couche initiale avant d'appliquer la couche subséquente. Au cas où il resterait des résidus, essuyer la surface à l'aide d'un chiffon.

## Nettoyage

L'excédent de liquide des parties A et B doit être mélangé afin d'en permettre le durcissement. Le matériau durci peut être éliminé sans restriction. Tout liquide non durci doit être conservé dans un contenant adéquat et hermétique puis procéder à son élimination conformément aux réglementations provinciales et fédérales en vigueur.

## Données de séchage

	Solide	Temps de travail	Sec au toucher	Sec en profondeur	Recouvrement
LABFAST 70 VOC Exempt -	70%	15 min	35 min	2 h	35 min - 24 h
LABFAST 80 VOC Exempt -	80%	15 min	45 min	2 h	45 min - 24 h
LABFAST 80 VOC Exempt +	80%	25 min	2 h	6 h	2 h - 24 h
LABFAST 90 VOC Exempt -	90%	15 min	45 min	2 h	45 min - 24 h
	Traffic piétonnier	Traffic léger	Mûrissement complet	Shore D / 24h	Shore D / Final
LABFAST 70 VOC Exempt -	24 h	48 h	2 sem	30	70
LABFAST 80 VOC Exempt -	24 h	48 h	2 sem	60	70
LABFAST 80 VOC Exempt +	24 h	48 h	2 sem	10	70
LABFAST 90 VOC Exempt -	24 h	48 h	2 sem	35	70

## Restrictions

L'installation doit se faire sur une surface sèche. Le produit ne peut être appliqué sur des surfaces de béton ayant un taux d'humidité élevé à condition d'utiliser la barrière pare-vapeur LABPOX MVB (voir la section « Préparation de la surface »). Bien que ce produit puisse être appliqué à différents taux de couverture, il est important de tenir compte de certaines limitations. Pour les installations au-delà des niveaux d'épaisseur normaux pour les systèmes de revêtement de sol en béton (au-delà de 20-30 mils), il est recommandé d'utiliser des produits 100% solides et d'éviter les produits à base de solvant. Il est également recommandé d'effectuer des tests appropriés si une installation non conventionnelle est envisagée. Toutes choses étant égales, le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du film. Le temps de séchage du produit peut être extrêmement rapide dans un environnement très humide et chaud. Inversement, le temps de séchage peut augmenter considérablement si la température est très basse et l'air est sec. Il est important d'entreposer le produit à température pièce, ceci permettra d'en faciliter l'application et permettre des temps de séchage plus courts.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production. Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations



# LABFAST VOC EXEMPT

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations sur les restrictions du produit.

## Couleurs disponibles

Clair

Gris

Beige

Autres

- + Possibilité d'un choix illimité de couleurs pour la couche de base
- + Contactez-nous pour plus de détails

**Consulter la fiche signalétique la plus récente avant d'utiliser ce produit**

## Labsurface

101-1079 des Forges, Terrebonne, QC, Canada, J6Y 0J9  
Téléphone : 450-966-9000 / Fax : 450-621-3135  
Labsurface.com