



LABFAST LOW ODOR

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

Description

Le LABFAST LOW ODOR est un système de revêtement polyaspartique à deux composants (1A:1B) non jaunissant utilisé avec des flocons de vinyle. Le LABFAST LOW ODOR est utilisé comme couche de base colorée et comme couche de finition claire possédant un catalyseur commun pour les deux couches. Des versions à haute teneur en solides (85 et 90%) sont disponibles ainsi qu'une version avec un temps de travail prolongé (+) et une à séchage rapide (-). La version rapide du produit est sec au toucher après environ 45 minutes permettant une application en une seule journée de travail ainsi qu'une mise en service très rapide. D'excellents résultats seront obtenus avec le LABFAST LOW ODOR même lorsque la température extérieure et du plancher est particulièrement froide. Le produit possède des propriétés chimiques et mécaniques supérieures et est très facile d'entretien. Il affiche également une finition esthétique supérieure et une excellente stabilité UV à long-terme qui le rend optimal pour les applications intérieures et extérieures. Nous recommandons l'utilisation des flocons LABTEC avec les produits LABFAST LOW ODOR. Des systèmes à deux ou trois couches peuvent être considérés.

Domaines d'application

Les propriétés chimiques et mécaniques du LABFAST LOW ODOR procurent d'excellents résultats pour un grand nombre d'applications :

- + Planchers de garage
- + Autres applications résidentielles
- + Centres commerciaux
- + Édifices à bureaux
- + Magasins de détail
- + Édifices publics tels que les hôpitaux et les écoles
- + Autres utilisations commerciales

Avantages

- + Très faible odeur
- + Haute teneur en solides, ~ 85% et 90%
- + Non-jaunissant
- + Excellente résistance aux impacts et à l'abrasion
- + Système 1:1 facile d'utilisation, partie B commune pour la couche de base et de finition
- + Possibilité d'installation des couches de base et de finition en une seule journée de travail
- + Mûrit très rapidement et réagit à très basse température (sous zéro degré Celsius)
- + Idéal pour les applications extérieures
- + Version à temps de travail prolongé (+), soit d'environ 25 minutes dans des conditions normales
- + Faible viscosité, facile à installer
- + Système de deux ou trois couches possibles
- + Très longue fenêtre de recouvrement et vie en pot
- + Excellente résistance chimique et mécanique
- + Imperméabilité / peu sensible à la moisissure
- + Fini lustré
- + Haute densité du produit empêchant la pénétration de la saleté et facilitant l'entretien



LABFAST LOW ODOR

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

Propriétés d'application

Ratio de mélange	1A:1B		
Format	Kit de 2 gallons US (2 x 3,78L) Kit de 10 gallons US (2 x 18,9L)		
Couleur	Clair ou coloré		
Taux de couverture / GAL US (mouillé)	Mils	pi ²	
	4	400	
	5	320	
	6	267	
	7	229	
	8	200	
	9	178	
	10	160	
	11	145	
	12	133	
	13	123	
	14	114	
	15	107	
	16	100	
Conservation	Six mois dans le contenant d'origine scellé et des conditions d'entreposage normales		
Temp. d'application	Sous 0°C, Max 30°C		
Séchage ⁽¹⁾	(-) (+)		
Temps de travail	15 25	min	22°C et 30% Hum. Rel.
Sec au toucher	45 120	min	22°C et 30% Hum. Rel.
Recouvrement	45 120	min	22°C et 30% Hum. Rel.
Sec en profondeur	2 6	heures	22°C et 30% Hum. Rel.
Traffic piétonnier	12 12	heures	22°C et 30% Hum. Rel.
Traffic léger	24 24	heures	22°C et 30% Hum. Rel.
Murissement complet	2 2	semaines	22°C et 30% Hum. Rel.

⁽¹⁾ LABFAST LOW ODOR 85

Données de séchage

	Solide	Temps de travail	Sec au toucher	Sec en profondeur	Recouvrement
LABFAST 85 LO -	85%	15 min	45 min	2 h	45 min - 24 h
LABFAST 85 LO +	85%	25 min	2 h	6 h	2 h - 24 h
LABFAST 90 LO -	90%	15 min	45 min	2 h	45 min - 24 h
	Traffic piétonnier	Traffic léger	Murissement complet	Shore D / 24h	Shore D / Final
LABFAST 85 LO -	24 h	48 h	2 sem	30	70
LABFAST 85 LO +	24 h	48 h	2 sem	10	70
LABFAST 90 LO -	24 h	48 h	2 sem	50	70

Données techniques

Dureté	ASTM D2240	70	Shore D
Résistance à la traction	ASTM D412	5500	psi
DE 500 hr	ASTM 3424	<2.0	
Test d'arrachement ⁽¹⁾		≈3	Mpa
Abrasion (1000 cycles) ⁽²⁾	ASTM D4060	30	(perte en mg)
Gardner Impact (Dir/Rev)		>140	lbs
Contenu solides		80% - 85% - 90%	
Élongation	ASTM D412	51	%
Viscosité		Clair	Couleur
	LF85	300 +/- 50	300 +/- 50 cps
	LF90	500 +/- 50	NA cps
Teneur en C.O.V.		85%	121.8 g/l
		90%	168.8 g/l

⁽¹⁾ Après six mois

⁽²⁾ LABFAST LO 85 -

Préparation de la surface

Le béton doit être propre, sec et sans aucune trace de graisse, d'huile, de peinture, d'agent de mûrissement ou quelconque contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion du produit. Si l'application se fait sur une nouvelle dalle de béton, cette dernière doit avoir été installée au moins 28 jours avant d'appliquer le revêtement de plancher. Si la dalle de béton a été installée dans les 28 jours, le système d'atténuation de l'humidité LABPOX MVB peut être envisagé (consultez la fiche technique LABPOX MVB pour plus de détails).

Les tests adéquats doivent être faits afin de s'assurer que le niveau d'acidité du sol se trouve à l'intérieur d'une fourchette acceptable et que l'humidité ne dépasse pas un certain niveau. Prendre une lecture du pH afin de s'assurer que l'acidité du béton soit neutre (une lecture entre 5 et 9 est acceptable). Utilisez un test de chlorure de calcium pour mesurer la teneur en humidité. Cette dernière ne doit pas dépasser 3,5 lbs / 1 000 pi² par 24 heures. Si la lecture est supérieure, il faut s'assurer de bien faire sécher le sol avant l'application. Si l'humidité persiste et qu'elle est résiduelle, il est possible d'utiliser un système pare-vapeur LABPOX MVB avant d'installer le produit (voir la fiche technique du LABPOX MVB pour les détails).

La surface de béton doit être préparée par grenailage ou par d'autres moyens mécaniques conformes à la norme CSP-2 ou plus. La surface doit être entièrement dépourvue de contaminants et les pores du sol doivent être dégagés afin de laisser pénétrer le produit.

LABFAST LOW ODOR

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

Si le produit est appliqué sur un système de plancher LABFAST existant qui a été durci pendant une période de plus de 24 heures (à 22°C), la surface du plancher doit être sablée adéquatement jusqu'à ce qu'une apparence matte soit atteinte au-dessus et entre les flocons, le cas échéant. Afin d'atteindre ce résultat il est nécessaire de sabler de façon multidirectionnelle et à plus d'une reprise. Il est également nécessaire d'utiliser du xylène pour éliminer toute la poussière après le sablage et surtout pour ramollir la couche existante afin que celle-ci fusionne avec la nouvelle couche. L'utilisation du xylène lors de cette étape est obligatoire.

Dans l'éventualité où le produit serait appliqué sur un système d'époxy LABPOX installé depuis plus de 24 heures, la surface doit d'abord être complètement poncée et nettoyée convenablement à l'aide d'un aspirateur et de solvant avant d'appliquer une couche du produit. Cette préparation est nécessaire afin d'assurer une adhérence adéquate. Faire les tests d'adhésion appropriés s'il existe un doute à propos de la préparation de la surface.

Lorsqu'un système d'agrégats est utilisé, la couche de base avec les agrégats doit être raclée pour enlever l'excédent d'agrégats, puis nettoyée adéquatement une fois le séchage complété avant d'appliquer la couche de finition.

Mélange

Avant de procéder au mélange final, il est recommandé de bien mélanger la partie A du produit individuellement à basse vitesse. Une attention particulière devrait être portée aux versions colorées du produit puisque les pigments peuvent s'être séparés du restant de la formulation durant l'entreposage. Le mélange doit être complété jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

Ensuite, mélanger une partie de A pour chaque partie de B à basse vitesse dans un contenant propre. Il est important que le contenant soit dépourvu de toute particule externe. Mélanger minutieusement pendant un minimum de trois minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange complètement homogène. Utiliser un mélangeur de type perceuse à basse vitesse (300-450 t/min) de manière à minimiser l'emprisonnement de l'air dans le produit. Il est recommandé d'activer le mélangeur en mode inverse après 90 secondes afin que le liquide se mélange du bas du contenant vers le haut. Assurez-vous de bien racler les côtés jusqu'au fond du contenant de mixage. Seulement mélanger la quantité de produit nécessaire dépendamment de la durée de vie en pot et le temps de travail recherchés.

Application

Pour des résultats optimaux, s'assurer que la température de l'air et du sol se trouve entre -10°C et 30°C et le taux d'humidité ne dépasse pas 80%. Ce produit peut aussi sécher à des températures significativement en deçà de -10 °C. Si un plancher chauffant est installé, s'assurer que le système est éteint lors de l'application ainsi que pour la durée complète du mûrissement. Le produit a été spécifiquement conçu pour adhérer sur des surfaces de béton.

Lorsque la surface a été adéquatement préparée, étalez le produit à l'aide d'un racloir puis roulez afin d'uniformiser la surface. La couche de base peut également être installée uniquement avec un rouleau. Il est recommandé d'appliquer le produit de façon multidirectionnelle (nord-sud, est-ouest) afin de s'assurer que le taux de couverture recherché soit atteint et que la surface soit la plus uniforme possible.

Les systèmes suivants peuvent être considérés :

Produit	2 couches		3 couches		
	Couche de base + Flocons LABTEC	Couche de finition	Couche de base 1	Couche de base 2 + Flocons LABTEC	Couche de finition
LABFAST LOW ODOR 85	8-13 mils	8-13 mils	4-9 mils	4-9 mils	8-13 mils
LABFAST LOW ODOR 90		8-13 mils			8-13 mils

Le LABFAST LOW ODOR peut servir autant de couche de base que de couche de finition. Une version à séchage rapide (-) et une avec un long temps de travail (+) sont disponibles.

Nous recommandons l'utilisation de flocons de vinyle LABTEC lorsqu'un système avec flocons est envisagé. Ne dépassez pas une épaisseur de 20-30 mils pour l'ensemble du système afin d'éviter d'éventuels problèmes d'encapsulation de solvant. Il est important de faire correspondre la couleur de la couche de base avec le mélange de flocons utilisé. Labsurface vous propose certains choix à cet effet. La plupart des mélanges de flocons sont mieux assortis à nos couleurs pré-teintées, mais certains mélanges sont mieux appariés en utilisant nos pods de pigments universels LABTEC (voir la section flocons de vinyle LABTEC).

Il est important de ne pas dépasser une épaisseur de 20-30 mils pour le système entier (voir la section restrictions pour plus de détails). Il est idéal de tester les produits avant de débiter la production. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations sur les restrictions du produit.

Il est également possible d'utiliser le LABFAST LOW ODOR comme couche de protection sur de l'époxy. En plus d'offrir une résistance chimique supérieure et une plus grande facilité d'entretien, le



LABFAST LOW ODOR

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

LABFAST LOW ODOR fournit également une protection UV supplémentaire qui ralentira considérablement le jaunissement de l'époxy au fil du temps. Il fournira également un fini lustré. Les versions colorées du LABFAST LOW ODOR peuvent également être utilisées comme couche de protection, que ce soit avec nos couleurs pré-teintées ou en utilisant les pods de pigments universels LABTEC. Lorsque le produit est utilisé comme couche de protection sur l'époxy, une épaisseur de 10 mils est recommandée.

Les tests appropriés doivent être effectués avant l'application. Contactez un représentant de Labsurface pour plus d'informations.

Temps entre couches

Si le produit est appliqué sur un système de plancher LABFAST existant qui a été durci pendant une période de plus de 24 heures (à 22°C), la surface du plancher doit être sablée adéquatement jusqu'à ce qu'une apparence matte soit atteinte au-dessus et entre les flocons, le cas échéant. Afin d'atteindre ce résultat il est nécessaire de sabler de façon multidirectionnelle et à plus d'une reprise. Il est également nécessaire d'utiliser du xylène pour éliminer toute la poussière après le sablage et surtout pour ramollir la couche existante afin que celle-ci fusionne avec la nouvelle couche. L'utilisation du xylène lors de cette étape est obligatoire. Au cas où il resterait des résidus, essuyer la surface à l'aide d'un chiffon.

Restrictions

L'installation doit se faire sur une surface sèche. Le taux d'humidité du substrat doit être en deçà de 4% avant l'application du produit. Le produit ne peut être appliqué sur des surfaces de béton ayant un taux d'humidité élevé à condition d'utiliser la barrière pare-vapeur LABPOX MVB (voir la section « Préparation de la surface »). Ne dépassez pas une épaisseur de 20-30 mils pour l'ensemble du système afin d'éviter d'éventuels problèmes d'encapsulation de solvant. Il est également recommandé d'effectuer des tests appropriés si une installation non conventionnelle est envisagée. Toutes choses étant égales, le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du film. Le temps de séchage du produit sera plus rapide dans un environnement chaud et/ou humide. Inversement, le temps de séchage sera plus lent dans un environnement froid et /ou sec. Ne pas procéder au nettoyage/lavage du revêtement installé sur le plancher avant une semaine de séchage. Il est important d'entreposer le produit à température pièce.

Au fil des ans, Labsurface s'est bâti une excellente réputation avec la qualité de ses produits. Cependant, Labsurface ne peut garantir les résultats finaux puisqu'aucun contrôle sur la préparation des substrats, les conditions d'opération et les procédures d'application

ne peut être exercé par Labsurface. Les clients de Labsurface ont la responsabilité de tester les produits avant de débiter la production. Afin de répondre à nos exigences strictes, nous testons en permanence nos revêtements et, à l'occasion, des formulations peuvent être modifiées pour améliorer les propriétés des revêtements. Il se peut que les informations et données figurant dans ce document de référence ne soient pas à jour et ce, malgré la date de référence. Contactez Labsurface afin d'obtenir de plus amples informations concernant les restrictions du produit.

Couleurs pré-teintées disponibles

Clair, Gris, Tan, Blanc, Noir

- + Possibilité d'un choix illimité de couleurs pour la couche de base

Pods de couleurs LABTEC

Couleurs standards



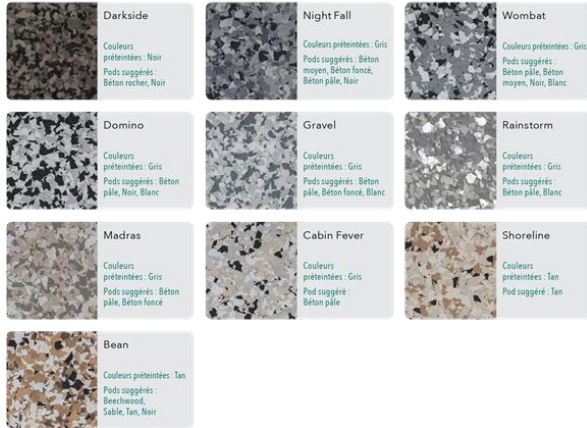


LABFAST LOW ODOR

Système de revêtement polyaspartique à basse viscosité de haute performance

Flocons de vinyle LABTEC

FLOCONS LABTEC SIGNATURE 1/4"



Consulter la fiche signalétique la plus récente avant d'utiliser ce produit

Labsurface

101-1079 des Forges, Terrebonne, QC, Canada, J6Y 0J9
Téléphone : 450-966-9000 / Fax : 450-621-3135
Labsurface.com

FLOCONS LABTEC SIGNATURE 1/16"



FLOCONS LABTEC MARBRE



FLOCONS LABTEC TERRAZZO

